

**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ  
ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ  
ОП.03 МЕТРОЛОГИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ  
для специальности**

**23.02.01 Организация перевозок и управление на транспорте (по видам)**

**ДИФФЕРЕНЦИРОВАННЫЙ ЗАЧЕТ  
(1 курс)**

**1. Перечень вопросов и заданий для проведения дифференцированного зачета**

**Вопросы для подготовки к дифференцированному зачету:**

- 1 Принципы оптимальности, динамизма и системности
- 2 Государственная система стандартизации
- 3 Категории стандартов
- 4 Головные организации в области стандартизации Госстандарта РФ
- 5 Порядок разработки, утверждения и пересмотра стандартов
- 6 Основные методы стандартизации
- 7 Основные принципы стандартизации. Принцип системности
- 8 Основные межотраслевые системы стандартов
- 9 Ряды предпочтительных чисел по ГОСТ 8084-56
- 10 Общие требования к оформлению текстовых документов.
- 11 ГОСТ 2.105-95
- 12 Взаимозаменяемость и совместимость
- 13 Номинальный размер, действительный размер, предельные размеры, предельные отклонения
- 14 Физическая величина, значение физической величины, единица физической величины, измерение, средство измерения
- 15 Что называется погрешностью результата измерений
- 16 Продукция, свойства продукции, параметр продукции, эксплуатация продукции, потребление продукции
- 17 Качество промышленной продукции
- 18 Основные факторы, от которых зависит качество промышленной продукции
- 19 «Уровень качества», базовый показатель качества, базовый образец. Система управления качеством продукции
- 20 Методы получения численных значений показателей качества
- 21 Этапы «жизненного цикла», на которых формируется технический уровень продукции
- 22 Основные виды контроля качества продукции
- 23 Основные и дополнительные единицы системы СИ по ГОСТ 8.417-81
- 24 Государственная метрологическая служба
- 25 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ)
- 26 Государственные контрольные испытания (ГКИ) средств измерения

- 27 Метрологическая аттестация средств измерения
- 28 Метрологическая проверка
- 29 Основные методы измерений
- 30 Основные средства измерений
- 31 Основные факторы, влияющие на качество промышленной продукции на стадии эксплуатации
- 32 Сущность сертификации
- 33 Системы сертификации
- 34 Последовательность процедур сертификации продукции

## 2. Комплекты оценочных материалов для проведения дифференцированного зачета

<b>Блок А</b>		<b>Вариант 1</b>	
<b>№ п/п</b>	<b>Задание (вопрос)</b>		
	<b>Установите соответствие между названием размеров и их определением</b>		
<b>1.</b>	<b>Название:</b>	<b>Определение:</b>	
	1.Номинальные	А) Размеры, относительно которых определяются отклонен	
	2.Действительные	Б) Размеры, установленные измерением с допускаемой погрешностью;	
	3.Предельные	В) Размеры, полученные в результате изготовления и значе	
	4.Истинный	которых нам неизвестно;	
		Г) Размеры, между которыми должен находиться (или быть равным) действительный размер.	
<b>Выберите один правильный ответ из предложенных</b>			
<b>2</b>	<b>Законодательные основы сертификации в Российской Федерации определены Федеральным законом...</b>		
	1 «О сертификации»		
	2 «О защите прав потребителя»		
	3 «О Техническом регулировании»		
	4 «Об обеспечении единства измерений»		
<b>3</b>	<b>Что такое технический контроль?</b>		
	1 Составление первичной информации с заранее установленными требованиями;		
	2 Процесс определения технического состояния объекта;		
	3 Экспериментальное определение количественных и качественных характеристик свойств объекта;		
	4 Проверка соответствия объекта установленному техническому условию (ТУ).		
<b>4</b>	<b>Цель международной стандартизации – это</b>		
	1 упразднение национальных стандартов;		
	2 разработка самых высоких требований;		
	3 привлечение предприятий (организаций) к обязательному участию в стандартизации;		
	4 устранение технических барьеров в торговле.		
<b>5</b>	<b>Нормальные условия измерений – это</b>		
	1 в специальных лабораториях;		
	2 при отсутствии влияния внешних воздействующих факторов;		
	3 при температуре 20 градусов Цельсия, атмосферном давлении 760 мм. рт.ст. и относительной влажности воздуха 60%;		
	4 при минимальных систематических случайных погрешностях.		

6	<p><b>Применение рядов предпочтительных чисел создает предпосылки для</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 классификации деталей</li> <li>2 оптимизации машин и деталей</li> <li>3 систематизации изделий</li> <li>4 унификации машин и деталей</li> </ol>	
7	<p><b>Форма развития и проведения стандартизации, осуществляемая под руководством государственных органов по единым государственным планам стандартизации.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Международный</li> <li>2 Национальный</li> <li>3 Отраслевой</li> <li>4 Местный</li> </ol>	
8	<p><b>Нормативный документ, разработанный на основе общего согласия (консенсуса), утвержденный признанным в стране органом стандартизации, направленный на достижение оптимальной степени упорядочения в определенной области деятельности.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Технический регламент</li> <li>2 Стандарт</li> <li>3 Правила по стандартизации</li> <li>4 Кодекс установившейся практики</li> </ol>	
9	<p><b>Принцип заключается в рассмотрении каждого объекта стандартизации как части более сложной системы</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Системности</li> <li>2) Эффективности</li> <li>3) Опережающего развития</li> <li>4) Гармонизации</li> </ol>	
10	<p><b>Выберите не правильный ответ из предложенных</b></p> <p><i>Стандартизация — деятельность по установлению норм, правил и характеристик (далее — требования) в целях обеспечения:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Экономии всех видов ресурсов;</li> <li>2 Обороноспособности и мобилизационной готовности страны.</li> <li>3 Зеленого света для скорого поезда</li> <li>4 Безопасности продукции, работ и услуг для окружающей среды, жизни, здоровья и имущества</li> </ol>	
11	<p><b>Размер, установленный измерением с допустимой погрешностью.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Действительный размер</li> <li>2) Номинальный размер</li> <li>3) Отклонение размера</li> <li>4) Допуск размера</li> </ol>	
12	<p><b>Основные физические величины и единицы СИ</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Скорость</li> <li>2 Температура</li> <li>3 Мощность</li> <li>4 Объем</li> </ol>	
13	<p><b>Первая составляющая государственного метрологического контроля, необходимая для постановки на производство и выпуск в обращение новых типов СИ или их ввоза из-за границы.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Испытания типа</li> <li>2 Поверка</li> <li>3 Калибровка</li> <li>4 Метрологическая аттестация</li> </ol>	
14	<p><b>Совокупность средств измерений, объединенных по функциональному признаку со вспомогательными устройствами, для измерения одной или нескольких физических величин объекта измерений</b></p>	

	1 Измерительный прибор 2 Измерительный преобразователь 3 Мера 4 Измерительная установка
15	<b>Показатели характеризующие систему «человек — изделие» и учитывают комплекс свойств человека, проявляющихся в производственных и бытовых процессах. К ним относятся гигиенические, антропометрические и психофизиологические .</b>  1) Показатели назначения 2) Эстетические показатели. 3) Эргономические показатели 4) Экологические показатели.

**Блок Б**

№ п/п	Задание (вопрос)
16	Как называется документ, содержащий результаты испытаний и другую информацию, относящуюся к испытаниям?
17	В целях установления единых организационных форм и методов проведения работ по стандартизации на всех уровнях управления народным хозяйством в России разработана и внедрена ....
18	Как называют экспериментальное определение количественных и качественных характеристик свойств продукции?
19	Совокупность свойств продукции, обуславливающая ее пригодность удовлетворять определенные потребности в соответствии с ее назначением называется ... .
20	Свойство независимо изготовленных деталей занимать свое место в сборочной единице без дополнительной механической или ручной обработки, обеспечивая при этом нормальную работу изделия называется ....

**Блок А**

**Вариант 2**

№ п/п	Задание (вопрос)										
	<b>Установите соответствие между названием размеров и их определением</b>										
	<b>Установите соответствие между номинальным размером и допуском</b>										
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%; text-align: center;">Размер</th> <th style="width: 50%; text-align: center;">Допуск</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. <math>\varnothing 25 \pm 0,004</math></td> <td>А) T=0,008</td> </tr> <tr> <td>2. <math>\varnothing 63^{+0,051}</math></td> <td>Б) T= 0,120</td> </tr> <tr> <td>3. <math>\varnothing 45_{-0,034}</math></td> <td>В) T=0,051</td> </tr> <tr> <td>4. <math>\varnothing 102_{-0,120}</math></td> <td>Г) T=0,034</td> </tr> </tbody> </table>	Размер	Допуск	1. $\varnothing 25 \pm 0,004$	А) T=0,008	2. $\varnothing 63^{+0,051}$	Б) T= 0,120	3. $\varnothing 45_{-0,034}$	В) T=0,051	4. $\varnothing 102_{-0,120}$	Г) T=0,034
Размер	Допуск										
1. $\varnothing 25 \pm 0,004$	А) T=0,008										
2. $\varnothing 63^{+0,051}$	Б) T= 0,120										
3. $\varnothing 45_{-0,034}$	В) T=0,051										
4. $\varnothing 102_{-0,120}$	Г) T=0,034										
	<b>Выберите правильный ответ из предложенных</b>										
2	<b>Какое математическое выражение соответствует максимальному зазору?</b> 1 $D_{min}-d_{max}$ ; 2 $d_{min}-D_{max}$ ; 3 $D_{max}-d_{min}$ ; 4 $d_{max}-D_{min}$ .										
3	<b>Цель международной стандартизации – это</b> 1 упразднение национальных стандартов; 2 разработка самых высоких требований; 3 привлечение предприятий (организаций) к обязательному участию в стандартизации; 4 технических барьеров в торговле.										

4	<p><b>Нормальные условия измерений – это</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 в специальных лабораториях;</li> <li>2 при отсутствии влияния внешних воздействующих факторов;</li> <li>3 при температуре 20 градусов Цельсия, атмосферном давлении 760 мм. рт. ст., относительной влажности воздуха 60%;</li> <li>4 при минимальных систематических случайных погрешностях.</li> </ol>
5	<p><b>Контроль качества шероховатости осуществляется:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 сравнением с образцами или при помощи профилометра;</li> <li>2 приборами ТШ и ТК по методу Бриннеля и Роквелла;</li> <li>3 магнитной или люминесцентной дефектоскопии;</li> <li>4 поэлементно с использованием индикаторных головок и проверочных линеек.</li> </ol>
6	<p><b>Применение рядов предпочтительных чисел создает предпосылки для</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 классификации деталей</li> <li>2 оптимизации машин и деталей</li> <li>3 систематизации изделий</li> <li>4 унификации машин и деталей</li> </ol>
7	<p><b>Пользуясь, ИНТЕРНЕТ, можно установить контакты с информационными системами различных международных организаций через посредство:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Госстандарта</li> <li>2 ИНФКО/ ИСО;</li> <li>3 ИСОНЕТ</li> <li>4 Отраслевые журналы.</li> </ol>
8	<p><b>Документ, изданный в соответствии с правилами системы сертификации, который подтверждает полное соответствие продукции, процесса или услуги конкретному стандарту:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Оценка соответствия;</li> <li>2 Протокол испытаний;</li> <li>3 Сертификат соответствия;</li> <li>4 Петля качества.</li> </ol>
9	<p><b>Сертификация подтверждает соответствие установленным требованиям:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Параметров безопасности;</li> <li>2 Технического уровня товара;</li> <li>3 Показателей экологичности;</li> <li>4 Всех показателей качества.</li> </ol>
10	<p><b>Стандартизация, осуществляемая в отдельных отраслях промышленности с целью обеспечения единства технических требований и норм к продукции отрасли и создания условий для кооперации и специализации в этой отрасли</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Международный</li> <li>2 Национальный</li> <li>3 Отраслевой</li> <li>4 Местный</li> </ol>
11	<p><b>Документ, рекомендуемый практические правила или процедуры проектирования, изготовления, монтажа, технического обслуживания или эксплуатации оборудования, конструкций или изделий. Этот документ может быть стандартом, частью стандарта или самостоятельным документом.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Технический регламент</li> <li>2 Стандарт</li> <li>3 Правила по стандартизации</li> <li>4 Кодекс установившейся практики</li> </ol>
12	<p><b>Принцип заключается в том, что применение стандартных решений всегда должно давать экономический или социальный эффект.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Системности</li> <li>2 Эффективности</li> <li>3 Опережающего развития</li> </ol>

	4 Гармонизации
<b>1 3</b>	<b>Метод заключается в разработке рациональной номенклатуры объектов народного хозяйства с оптимальными параметрами, способной обеспечить в определенной области применения решение всего объема задач в соответствии со своим назначением.</b>  1 Симплификация 2 Типизация 3 Агрегатирование 4 Унификация
<b>1 4</b>	<b>Размер, который служит началом отсчета отклонения и относительно которого определяются предельные размеры. Его определяют исходя из функционального назначения детали или сборочной единицы путем расчета.</b> 1 Действительный размер 2 Номинальный размер 3 Отклонение размера 4 Допуск размера
<b>1 5</b>	<b>Установление государственным органом или другими уполномоченными организациями пригодности СИ к применению на основании экспериментально определяемых МХ и подтверждение их соответствия установленным обязательным требованиям.</b> 1 Испытания типа 2 Поверка 3 Калибровка 4 Метрологическая аттестация

**Блок Б**

№ п/п	Задание (вопрос)
<b>В соответствующую строку бланка ответов запишите краткий ответ на вопрос, окончание предложения или пропущенные слова.</b>	
<b>16</b>	Как называется документ, содержащий результаты испытаний и другую информацию, относящуюся к испытаниям?
<b>17</b>	Показатель определяющий информационную выразительность, рациональность формы, целостность композиции, совершенство производственного исполнения, стабильность товарного вида (характеристики художественных стилей, оттенков, запахов, гармоничности и т.д.).
<b>18</b>	Средство измерений, которое служит для преобразования сигнала измерительной информации в форму, удобную для обработки или хранения, а также передачи показывающее устройство.
<b>19</b>	В целях установления единых организационных форм и методов проведения работ по стандартизации на всех уровнях управления народным хозяйством в России разработана внедрена ....
<b>20</b>	Как называют экспериментальное определение количественных и качественных характеристик свойств продукции?

**БЛОК А**

**ВАРИАНТ 3**

№ п/п	Задание (вопрос)
<b>1</b>	<b>Установите соответствие между понятиями и определениями</b>
	<b>Понятия</b>
	<b>Определения</b>
1. Допуск 2. Верхнее отклонение 3. Нижнее отклонение	А) Алгебраическая разность между наибольшим предельным размером и номинальным размером; Б) Разность между наибольшим и наименьшим предельным размерами; В) Алгебраическая разность между наименьшим предельным

	размером и номинальным размером;.	
2	<p><b>Что такое технический контроль?</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Составление первичной информации с заранее установленными требованиями;</li> <li>2 Процесс определения технического состояния объекта;</li> <li>3 Экспериментальное определение количественных и качественных характеристик свойств объекта;</li> <li>4 Проверка соответствия объекта установленному техническому условию (ТУ).</li> </ol>	
3	<p><b>Цель международной стандартизации – это</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 упразднение национальных стандартов;</li> <li>2 разработка самых высоких требований;</li> <li>3 привлечение предприятий (организаций) к обязательному участию в стандартизации;</li> <li>4 устранение технических барьеров в торговле.</li> </ol>	
4	<p><b>Нормальные условия измерений – это</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 в специальных лабораториях;</li> <li>2 при отсутствии влияния внешних воздействующих факторов;</li> <li>3 при температуре 20 градусов Цельсия, атмосферном давлении 760 мм. рт. ст., относительной влажности воздуха 60%;</li> <li>4 при минимальных систематических случайных погрешностях.</li> </ol>	
5	<p><b>Приборами индикаторного типа осуществляют:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 контроль диаметров валов;</li> <li>2 контроль длин участков валов;</li> <li>3 шлицевых участков валов;</li> <li>4 контроль резьбы на валах.</li> </ol>	
6	<p><b>Контроль качества шероховатости осуществляется:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 сравнением с образцами или при помощи профилометра;</li> <li>2 приборами ТШ и ТК по методу Бриннеля и Роквелла;</li> <li>3 магнитной или люминесцентной дефектоскопии;</li> <li>4 поэлементно с использованием индикаторных головок и проверочных линеек.</li> </ol>	
7	<p><b>Применение рядов предпочтительных чисел создает предпосылки для</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 классификации деталей</li> <li>2 оптимизации машин и деталей</li> <li>3 систематизации изделий</li> <li>4 унификации машин и деталей</li> </ol>	
8	<p><b>Сертификация подтверждает соответствие установленным требованиям:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Параметров безопасности;</li> <li>2 Технического уровня товара;</li> <li>3 Показателей экологичности;</li> <li>4 Всех показателей качества.</li> </ol>	
<b>Выберите не правильный ответ из предложенных</b>		
9	<p><b>Стандартизация — деятельность по установлению норм, правил и характеристик (далее — требования) в целях обеспечения:</b></p> <p>Качества продукции, работ и услуг в соответствии с уровнем развития науки, техники и технологии;</p> <p>Качества продукции, работ и услуг в соответствии с уровнем развития науки, техники и технологии;</p> <p>Единства измерений;</p> <p>Цвет листвы деревьев</p>	
10	<p><b>Выберите правильный ответ из предложенных</b></p> <p><b>Стандартизация, проводимая на предприятиях ( в объединениях) и устанавливающая требования, нормы и правила, применяемые только на данном предприятии.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Международный</li> <li>2 Национальный</li> </ol>	

	3 Отраслевой 4 Местный	
11	Документ, устанавливающий обязательные для применения организационно-технические и (или) общетехнические положения, порядки и методы выполнения работ по аттестации, сертификации, аккредитации гос. контролю и надзору. 1 Технический регламент 2 Стандарт 3 Правила по стандартизации 4 Кодекс установившейся практики	
12	Принцип заключается в разработке российских нормативных документов, идентичных документам, относящимся к одному и тому же объекту стандартизации, принятым международными организациями по стандартизации. 1 Системности 2 Эффективности 3 Опережающего развития 4 Гармонизации	
13	Метод заключается в разработке для определенной области применения универсального документального решения с оптимальными параметрами и в последующего создании на этой базе с необходимой доработкой документации некоторого числа разновидностей объектов народного хозяйства. 1 Симплификация 2 Типизация 3 Агрегатирование 4 Унификация	
14	Алгебраическая разность между размером (действительным, предельным и т. д.) и соответствующим номинальным размером. 1 Действительный размер 2 Номинальный размер 3 Отклонение размера 4 Допуск размера	
15	Основные физические величины и единицы СИ 1 Скорость 2 Время 3 Мощность 4 Объем	

### Блок Б

№ п/п	Задание (вопрос)
<b>: В соответствующую строку бланка ответов запишите краткий ответ на вопрос, окончание предложения или пропущенные слова.</b>	
16	Как называется совокупность операций, выполняемых с целью определения и подтверждения действительных значений метрологических характеристик и (или) пригодности к применению средства измерения, не подлежащего государственному метрологическому контролю и надзору.
17	Как называется измерительное устройство, представляющее собой более или менее единое целое и градуированное по большей части непосредственно в единицах измеряемой физической величины., которые позволяет получать измерительную информацию в форме, удобной для восприятия пользователем.
18	Показатель, характеризующий свойства продукции, определяющие основные функции, для выполнения которых она предназначена, и обуславливают область ее применения.
19	В целях установления единых организационных форм и методов проведения работ по стандартизации на всех уровнях управления народным хозяйством в России разработана и внедрена ....
20	Как называют экспериментальное определение количественных и качественных

**Вариант 4**

**Блок А**

<b>1</b>	<b>Установите соответствие между понятиями и определениями</b>							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th><b>Понятия</b></th> <th><b>Определения</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.Квалитет</td> <td>А) Совокупность допусков, соответствующих одинаковой степени точности для всех номинальных размеров.</td> </tr> <tr> <td>2.Единица допуска</td> <td>Б) Меньшее из двух отклонений по абсолютному значению, т.е. ближайшее к нулевой линии.</td> </tr> <tr> <td>3.Основное отклонение</td> <td>В) Выражает зависимость допуска от номинального размера и служит базой для определения стандартных допусков.</td> </tr> </tbody> </table>	<b>Понятия</b>	<b>Определения</b>	1.Квалитет	А) Совокупность допусков, соответствующих одинаковой степени точности для всех номинальных размеров.	2.Единица допуска	Б) Меньшее из двух отклонений по абсолютному значению, т.е. ближайшее к нулевой линии.	3.Основное отклонение
<b>Понятия</b>	<b>Определения</b>							
1.Квалитет	А) Совокупность допусков, соответствующих одинаковой степени точности для всех номинальных размеров.							
2.Единица допуска	Б) Меньшее из двух отклонений по абсолютному значению, т.е. ближайшее к нулевой линии.							
3.Основное отклонение	В) Выражает зависимость допуска от номинального размера и служит базой для определения стандартных допусков.							
<b>Выберите букву, соответствующую правильному варианту ответа и запишите ее в бланк ответов.</b>								
<b>2</b>	<p><b>Средство измерений, предназначенное для воспроизведения и хранения единицы величины с целью передачи ее размера другим средствам измерений данной величины – это</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 рабочий эталон</li> <li>2 эталон-свидетель</li> <li>3 эталон-копия</li> <li>4 эталон единицы величины</li> </ol>							
<b>3</b>	<p><b>Что является высшим органом Межгосударственной стандартизации в СНГ (МГС)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Генеральная ассамблея</li> <li>2 Совет МГС</li> <li>3 Председатель МГС</li> <li>4 Заседание членов МГС</li> </ol>							
<b>4</b>	<p><b>Контроль осуществляемый с применением средств измерений называется</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 механизированным</li> <li>2 автоматизированным</li> <li>3 активным</li> <li>4 измерительным</li> </ol>							
<b>5</b>	<p><b>Производство, процесс или услугу, для которых разрабатывают те или иные требования, характеристики, параметры, правила и т.п. называют:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Уровнем стандартизации;</li> <li>2 Системой стандартизации;</li> <li>3 Объектом стандартизации;</li> <li>4 Содержанием стандартизации.</li> </ol>							
<b>6</b>	<p><b>Оценка эффективности стандартизации должна проводиться</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 только на этапе утилизации</li> <li>2 только на этапе изготовления</li> <li>3 только на этапе эксплуатации</li> <li>4 по всему жизненному циклу продукции</li> </ol>							
<b>7</b>	<p><b>Знак соответствия российских систем обязательной сертификации несут информацию, которая:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Убеждает потребителя в надлежащем качестве товара, в его безопасности;</li> <li>2 Может использоваться изготовителем в рекламных целях;</li> <li>3 Помогает органам госнадзора принять решение о возможности реализации продукции;</li> <li>4 Все перечисленное.</li> </ol>							

8	<p><b>Стандартизация</b> проводится специальными международными организациями или группой государств с целью облегчения взаимной торговли, научных, технических и культурных связей</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)Международный</li> <li>2)Национальный</li> <li>3)Отраслевой</li> <li>4)Местный</li> </ol>
9	<p><b>Документ, принятый органом власти, в котором содержатся обязательные правовые нормы, а поэтому это обязывающий документ, обязательный для всех, кто пользуется им.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1)Технический регламент</li> <li>2)Стандарт</li> <li>3)Правила по стандартизации</li> <li>4)Кодекс установившейся практики</li> </ol>
10	<p><b>Установление новейших по отношению к уже достигнутому на практике уровню норм, требований к объектам стандартизации, которые согласно прогнозам будут оптимальными в последующее время.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Системности</li> <li>2) Эффективности</li> <li>3) Опережающего развития</li> <li>4) Гармонизации</li> </ol>
11	<p><b>Метод заключается в отборе из существующего излишнего для данной области применения множества общих по назначению объектов народного хозяйства одного или некоторого числа объектов, способных обеспечить решение того же объема задач, что и заменяемое множество</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Симплификация</li> <li>2 Типизация</li> <li>3 Агрегатирование</li> <li>4 Унификация</li> </ol>
12	<p><b>Разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами или абсолютная величина алгебраической разности между верхним и нижним отклонениями</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Действительный размер</li> <li>2 Номинальный размер</li> <li>3 Отклонение размера</li> <li>4 Допуск размера</li> </ol>
13	<p><b>Основные физические величины и единицы СИ</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Скорость</li> <li>2 Масса</li> <li>3 Мощность</li> <li>4 Объем</li> </ol>
14	<p><b>Признание средства измерений пригодным для применения на основании тщательных исследований метрологических свойств этого средства, не подлежащие государственным испытаниям или утверждению типа органами Государственной метрологической службы, а также опытные образцы, измерительные приборы, выпускаемые или ввозимые из-за границы в единичных экземплярах или мелкими партиями, измерительные системы и их каналы.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Испытания типа</li> <li>2 Поверка</li> <li>3 Калибровка</li> <li>4 Метрологическая аттестация</li> </ol>
15	<p><b>Показатели отражающие уровень вредных воздействий на окружающую среду, возникающих при эксплуатации или потреблении продукции.</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Показатели назначения</li> <li>2) Эстетические показатели.</li> </ol>

	3) Эргономические показатели 4) Экологические показатели.
<b>Блок Б</b>	
№ п/п	Задание (вопрос)
<b>: В соответствующую строку бланка ответов запишите краткий ответ на вопрос, окончание предложения или пропущенные слова.</b>	
<b>16</b>	Документ, регламентирующий конкретные меры в области качества, распределение ресурсов и последовательность действий, относящихся к конкретной продукции называется...
<b>17</b>	.....-признак, на основании которого производится оценка качества функционирования изделия
<b>18</b>	Комплекс мероприятий, обеспечивающих устранение излишнего многообразия типов и конструкций изделий, форм и размеров деталей, марок материалов, технической документации называется ....
<b>19</b>	Свойство независимо изготовленных деталей занимать свое место в сборочной единице без дополнительной механической или ручной обработки, обеспечивая при этом нормальную работу изделия называется ....
<b>20</b>	Что представляет собой средство технического измерения предназначенное для воспроизведения физической величины заданного размера?

### Критерии оценки теста

<b>Оценка</b>	<b>Количество верных ответов</b>
«5» - отлично	Выполнено 91-100 % заданий
«4» - хорошо	Выполнено 76-90% заданий
«3» - удовлетворительно	Выполнено 61-75 % заданий
«2» - неудовлетворительно	Выполнено не более 60% заданий