

АННОТАЦИЯ  
дисциплины  
«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА И РЕМОНТА ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ»

Специальность – 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог»;

Квалификация выпускника – Инженер путей сообщения;

Специализация – «Пассажирские вагоны»

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина относится к части, формируемой участниками образовательных отношений блока 1 «Дисциплины (модули)».

**2. Цель дисциплины**

Целью изучения дисциплины является овладение обучающимися комплексом знаний о технологии производства и ремонта пассажирских вагонов и их сборочных единиц на основе глубоких теоретических и практических знаний в области построения моделей технологических процессов изготовления и ремонта сборочных единиц вагонов, методов расчета и технико-экономического обоснования выбора оптимального варианта технологического процесса.

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

- формирование у студентов теоретических знаний о технологиях изготовления узлов подвижного состава; об основных неисправностях узлов, возникающих в процессе эксплуатации, методах их выявления и ремонта;
- обучение студентов навыкам практической безопасной работы с шаблонами, инструментом, макетами и оборудованием лабораторий.

**3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине**

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций:

ПК-1, ПК-2, ПК-3, ПК-4, ПК-5.

**4. Содержание и структура дисциплины**

1. Введение. Задачи и содержание курса, связь его со смежными дисциплинами.
2. Система планово-предупредительных ремонтов.
3. Понятие износов. Нормальный, критический и моральный износы.
4. Изготовление и ремонт колёсных пар, буксовых узлов.
5. Изготовление и ремонт тележек.
6. Изготовление и ремонт автосцепного устройства.
7. Изготовление и ремонт тормозного оборудования.
8. Изготовление и ремонт рамы и кузова вагона.
9. Изготовление и ремонт внутреннего оборудования вагонов.
10. Неразрушающий контроль (НК).
11. Защитные и декоративные покрытия вагонов и их деталей.
12. Оформление технологической документации.

**5. Объем дисциплины и виды учебной работы**

Объем дисциплины – 8 зачетных единицы (288 час.), в том числе:

-для очной формы обучения

лекции – 60 часов;

лабораторные работы – 16 часов;

практические занятия – 60 часов;

самостоятельная работа – 144 часа;

контроль – 8 часов.

Форма контроля знаний – зачет, курсовой проект.

-для заочной формы обучения

лекции – 16 часов;

лабораторные работы – 4 часа;

практические занятия – 16 часов;  
самостоятельная работа – 244 часа;  
контроль – 8 часов.  
Форма контроля знаний – зачет, курсовой проект.