

АННОТАЦИЯ

Дисциплины

«ОРГАНИЗАЦИЯ И УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВОМ»

Специальность – 23.05.03 «Подвижной состав железных дорог»;

Квалификация выпускника - Инженер путей сообщения;

Специализация – «Грузовые вагоны», «Пассажирские вагоны», «Технология производства и ремонта подвижного состава», «Локомотивы», «Электрический транспорт железных дорог», «Высокоскоростной наземный транспорт»

1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Организация и управления производством» (Б1.О.24) относится к обязательной части блока 1 «Дисциплины (модули)».

2. Цель дисциплины

Целью преподавания дисциплины является методологическая и практическая подготовка студентов по организации и управления производством .

Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

- изучение нормативно-технических документов по организации и управлению производством.
- овладение студентами системой знаний по организации и руководства работой по достижению поставленных целей, разработке отдельных этапов технологических процессов, их анализа, планирования и контроля, организовывать работу предприятий и их подразделений, развитие производства и материально-технической базы.

3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций, сформированность которых, оценивается с помощью индикаторов достижения компетенций:

Компетенция	Индикатор компетенции
ОПК-5. Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы	ОПК-5.1.1 Знает принципы разработки отдельных этапов технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей; ОПК-5.2.1 Умеет анализировать, планировать и контролировать технологические процессы; ОПК-5.2.2 Умеет осуществлять оценку результатов и технологических процессов производства на соответствие стандартам организации; ОПК-5.3.1 Владеет алгоритмом разработки отдельных этапов технологических процессов;
ОПК-6. Способен организовывать проведение мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов, повышению эффективности использования материально-технических, топливно-энергетических, финансовых ресурсов, применению инструментов бережливого производства, соблюдению охраны труда и техники безопасности	ОПК-6.1.5 Знает основы бережливого производства; ОПК-6.2.3 Умеет применять инструменты бережливого производства; ОПК-6.3.1 Владеет методами оценки эффективности использования материально-технических, топливно-энергетических и финансовых ресурсов, применению инструментов бережливого производства;
ОПК-7. Способен организовать работу предприятий и его подразделений, направлять деятельность на развитие производства и материально-технической базы, внедрение новой	ОПК-7.1.1 Знает основные внешние и внутренние факторы, оказывающие влияние на состояние и перспективы развития производства и материально-технической базы, эффективность использования технических и материальных ресурсов;

Компетенция	Индикатор компетенции
техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов; находить и принимать обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства	ОПК-7.2.1 Умеет осуществлять технико-экономический анализ производственно-хозяйственной деятельности организации, на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов; ОПК-7.3.1 Владеет методами планирования рационального и эффективного использования материально-технических ресурсов; ОПК-7.3.2 Владеет теоретическими знаниями по экономике и организации производства;

4. Содержание и структура дисциплины

1. Основы организации производства
2. Производственный процесс и его структура
3. Типы и формы организации производства
4. Организация производственных процессов во времени
5. Организация производственного процесса в пространстве
6. Организация бережливого производства
7. Основные параметры ремонтного производства
8. Основы планирования и управления на ремонтном предприятии
9. Планирование производственных процессов
10. Планирование рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов

5. Объем дисциплины и виды учебной работы

Объем дисциплины – 3 зачетных единиц (108 часа), в том числе:

- для очной формы обучения

лекции – 28 часа;

практические занятия – 14 часов;

самостоятельная работа – 30 часов;

контроль – 36 часов;

Форма контроля знаний – экзамен;

- для заочной формы обучения

лекции – 8 часов;

практические занятия – 4 часа;

самостоятельная работа – 87 часов;

контроль – 9 часов;

Форма контроля знаний – экзамен.