

АННОТАЦИЯ
дисциплины

**«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫХ,
СТРОИТЕЛЬНЫХ, ДОРОЖНЫХ СРЕДСТВ И ОБОРУДОВАНИЯ»**

Направление подготовки – 23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства»,
Квалификация (степень) выпускника – инженер.

Специализация «Подъемно-транспортные, строительные, дорожные средства и
оборудование»

1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Технология производства подъемно-транспортных, строительных, дорожных средств и оборудования» (Б1.В.11) относится к части, формируемой участниками образовательных отношений блока 1 «Дисциплины (модули)» и является обязательной дисциплиной.

2. Цель и задачи дисциплины

Цель изучения дисциплины «Технология производства подъемно-транспортных, строительных, дорожных средств и оборудования» состоит в приобретении студентами знаний теории и практики решения проблемы управления точностью и надёжностью процессов изготовления изделий, а также в обучении применению общих методологических положений и правил, обеспечивающих согласованность решений при разработке технологических процессов в соответствии с принципами единой системы технической подготовки производства. Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

- формирование знаний, умений и навыков по проектированию технологических процессов изготовления машин;
- формирование умений и навыков отработке конструкций на технологичность;
- формирование знаний и умений по методикам расчетов режимов выполнения технологических операций.

3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине

Изучение дисциплины направлено на формирование следующих компетенций, сформированность которых оценивается с помощью индикаторов достижения компетенций:

Компетенция	Индикатор компетенции
ПК-1. Планирование работ по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта	ПК-1.1.1. Знает нормативные правовые и локальные нормативные акты по планированию работ по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта

Компетенция	Индикатор компетенции
	ПК-1.1.2. Знает технологию производства работ по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта ПК-1.1.3. Знает технические характеристики и конструктивные особенности механизмов, станков, приборов, оборудования, инструмента, применяемых при изготовлении, техническом обслуживании и ремонте средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта ПК-1.1.4 Знает производственные мощности подразделения по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта ПК-1.1.5. Знает порядок приемки в эксплуатацию нового оборудования ПК-1.2.1. Умеет применять методики планирования деятельности подразделения по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта ПК-1.2.2. Умеет оценивать состояние и перспективы развития производства по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта ПК-1.2.4. Умеет определять потребность подразделения по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта в материалах и нормативно-технической

Компетенция	Индикатор компетенции
	документации ПК-1.2.5. Умеет выбирать способы выполнения работ по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта ПК-1.3.1 Имеет навыки разработки перспективных планов оснащения, монтажа, подготовки к запуску оборудования и линий производства подразделения по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта ПК-1.3.2.Имеет навыки определения объемов работ по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта в соответствии с заключенными договорами и заявками руководителей подразделений организации железнодорожного транспорта ПК-1.3.4 Имеет навыки утверждения технических процессов и рабочих чертежей на изготовление, техническое обслуживание и ремонт средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта в пределах своей компетенции, установленной локальными нормативными актами
ПК-2. Организация выполнения работ по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта	ПК-2.1.3 Знает порядок определения количества и квалификационного уровня работников для выполнения работ по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта
ПК-3. Контроль работы подразделения по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники,	ПК-3.1.3 Знает порядок эксплуатации сооружений, технологического оборудования, предназначенного для очистки и контроля выбросов вредных

Компетенция	Индикатор компетенции
узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта	веществ в атмосферу, в части, регламентирующей выполнение трудовых функций ПК-3.3.5 Имеет навыки проверки хранения материалов, заготовок, приспособлений, готовой продукции на производственном складе подразделения по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта ПК-3.3.6 Имеет навыки контроля соблюдения требований охраны труда, электробезопасности, пожарной безопасности работниками подразделения по изготовлению, техническому обслуживанию и ремонту средств механизации, автомобильной техники, узлов и элементов транспортных средств железнодорожного транспорта ПК-3.3.7 Имеет навыки выявления нарушений в работе оборудования, предназначенного для очистки и контроля выбросов вредных веществ в атмосферу, пылегазоулавливающего оборудования в пределах своей компетенции, установленной локальными нормативными актами
ПК-4. Сопровождение жизненного цикла продукции машиностроения	ПК-4.1.3. Знает технологию машиностроения
ПК-5. Исследование производства и формирование предложений по его совершенствованию	ПК-5.1.1 Знает тактику и стратегию производства ПК-5.1.5 Знает основы этики делового общения ПК-5.2.3 Умеет разрабатывать предложения по эффективности использования технологического оборудования, выявлять узкие места в процессе жизненного цикла машиностроительной продукции, разрабатывать предложения по ликвидации узких мест производства машиностроительной продукции, анализировать данные по оптимизации и эффективности изготовления продукции машиностроения ПК-5.2.5 Умеет разрабатывать предложения по совершенствованию производственного процесса, обосновывать необходимость проведения модернизации, оптимизации техпроцесса, разрабатывать модели

Компетенция	Индикатор компетенции
	производства ПК-5.3.1 Имеет навыки проведения производственного анализа, оценки эффективности процесса изготовления продукции машиностроения, формирования предложений по расширению/изменению наименований выпускаемой в организации продукции машиностроения ПК-5.3.3 Имеет навыки разработки методических рекомендаций по повышению эффективности процесса изготовления продукции, подготовки мероприятий при переходе производства на новую продукцию ПК-5.3.4 Имеет навыки подготовки отчетов о выполнении работы инжиниринговой структуры, осуществления консультаций по промышленному инжинирингу

4. Содержание и структура дисциплины

Основные понятия и положения технологии производства

Технологичность конструкции изделия

Точность обработки деталей машин

Основные принципы проектирования технологических процессов изготовления деталей

Технология изготовления типовых деталей ПТМ

Технология изготовления металлоконструкций подъемно-транспортных машин

Технология окраски, упаковки и консервации машин

5. Объем дисциплины и виды учебной работы

Для очной формы обучения:

Объем дисциплины – 3 зачетных единицы (108 час.), в том числе:

лекции – 28 час.

практические занятия – 28 час.

самостоятельная работа – 48 час.

контроль – 4 час.

Форма контроля знаний – зачет

Для заочной формы обучения:

Объем дисциплины – 3 зачетных единицы (108 час.), в том числе:

лекции – 8 час.

практические занятия – 8 час.

самостоятельная работа – 88 час.

контроль – 4 час.

Форма контроля знаний – зачет, контрольная работа