

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Епархин Олег Модестович
Должность: директор Ярославского филиала ПГУПС
Дата подписания: 16.03.2023 13:53:11
Уникальный программный ключ:
02c0e3529c2d8e46b4c35c37058e2c51356096da

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе учебной практики

УП.01.01. Учебная практика

для специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава

железных дорог

квалификация – Техник

форма обучения – очная

1. Место учебной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

УП.01.01 Учебная практика относится к профессиональному модулю ПМ.01 Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог

2. Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения учебной практики

В результате освоения рабочей программы учебной практики обучающийся должен иметь первоначальный практический опыт:

ПО 1.1.01	эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов
-----------	--

должен уметь:

У 1.1.01	определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава
У 1.1.02	обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;
У 1.2.01	определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов
У 1.2.02	выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава
У 1.3.01	управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями

В результате освоения рабочей программы учебной практики обучающийся должен формировать следующие компетенции:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

ПК 1.1. Эксплуатировать подвижной состав железных дорог

ПК 1.2. Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов

ПК 1.3. Обеспечивать безопасность движения подвижного состава

3. Содержание учебной практики

Виды работ:

Слесарные работы:

- Ознакомление студентов с программой учебной практики. Оборудование мастерской. Обращение с инструментом. Способы измерения размеров. Устройство инструментов. Приемы измерения. Плоскостная разметка. Инструменты и приспособления. Приемы разметки. Техника безопасности.
- Применение операции резка. Приемы резки ножовкой круглого, квадратного, полосового и листового металла. Резка металла ручными ножницами. Техника безопасности.
- Опиливание металла. Классификация напильников. Способы зажима деталей. Приемы опилования. Опиливание наружных и внутренних поверхностей. Механизация опилочных работ. Техника безопасности.
- Назначение и применение операций сверления. Устройство станков и инструмента. Зенкование, зенкерование и развертывания. Устройство инструмента. Работа на сверлильных станках. Техника безопасности.
- Назначение и применение операций клепка. Заклепочные швы и типы заклепок. Инструменты и приспособления. Склепывание деталей в нахлестку и в стык. Рубка металла. Устройство режущего и ударного инструмента. Углы заточки зубила. Рубка металла в тисках и на плите. Техника безопасности.
- Понятие и применение и ее элементах. Устройство инструмента. Приемы нарезания наружной и внутренней резьбы. Правка и гибка в тисках и на плите с наполнителем и без наполнителя. Техника 2 безопасности
- Обработка металлов на токарном станке. Обработка металлов на фрезерном и строгальном станках:
 - Общие сведения об обработке металлов резанием. Ознакомление со станочным оборудованием и организацией рабочего места. Устройство токарного станка. Приспособления. Установка резцов, заготовок, пуск и остановка станка. Техника безопасности.
 - Центровка заготовок, обточка торцов. Обточка наружных цилиндрических поверхностей. Вытачивание наружных канавок. Техника безопасности.
 - Приемы подрезания уступов. Отрезание заготовок. Растачивание сквозных и глухих отверстий. Техника безопасности.
 - Последовательность и приемы обточки наружных конических поверхностей. Приемы расточки внутренних конических отверстий. Последовательность обточки фасонных поверхностей. Техника безопасности.
 - Отделка поверхностей, приемы шлифовки и накатки обточенных поверхностей. Последовательность и приемы нарезания треугольной резьбы. Комплексная и слесарная работа. Чтение чертежей. Выбор инструмента для выполнения комплексной работы. Техника безопасности.
 - Устройство фрезерного станка. Фрезерование плоскостей и канавок. Виды возможного брака. Устройство строгального станка. Строгание горизонтально расположенных плоскостей, пазов и

канавок. Комплексная работа. Работа на токарном, фрезерном и строгальном станке. Техника безопасности.

Электросварочные работы:

- Электросварочное оборудование и его размещение. Организация рабочего места сварщика. Защитные средства. Электроды. Устройство сварочных машин. Правила техники безопасности электро- и пожаробезопасности.
- Назначение и применение сварочных операций. Позиции работающего у сварочной машины. Примеры поддержания сварочной дуги. Техника безопасности. 2
- Подготовка рабочего места сварщика для наплавки валиков. Приемы и последовательность наплавки валиков. Наплавка валиков. Техника безопасности.
- Способы подготовки швов и сварка пластин. Контроль качества наплавки и сварки. Виды брака и их устранения. Техника безопасности.
- Подготовка рабочего места для наплавки. Подбор заготовок и электродов. Наплавка при различных положениях шва. Техника безопасности.
- Подготовка рабочего места к работе. Последовательность и приемы сварки при наклонном положении шва. Последовательность и приемы сварки при вертикальном положении шва. Техника безопасности.

Электромонтажные работы:

- Ознакомление с электромонтажной мастерской. с программой учебной программой. Электро- и пожаробезопасность. Краткая характеристика видов работ. Последовательность операции работ. Разделка, оконцевание, соединение электропроводов, опрессовка, сварка, пайка, болтовые и винтовые сжимы.
- Разделка концов высоковольтных кабелей. Отпайка концов кабелей и их соединение с помощью соединительных муфт и коробок. Техника безопасности при проведении работ.
- Назначение и применение операций паяние и лужение. Устройство простых электрических паяльников разного назначения. Приемы пайки мягкими и твердыми припоями.
- Разметка электрической цепи с открытой прокладкой проводов. Монтаж электрических цепей с закрытой прокладкой проводов. Техника безопасности при проведении работ.
- Организация и последовательность прокладки шин с шинами заземления. Технические средства и способы, приемы прокладки 2 шин с шинами заземления. Способы включения и монтажа электроизмерительных приборов электросхемах.
- Конструкция Магнитного пускателя. Схема подключения магнитного пускателя. Монтаж магнитного пускателя в электросхемах

4. Объем учебной практики и виды учебной работы

Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики – 144 часа, из них в форме практической подготовки – 144 часа.

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе производственной практики
ПП.01.01. Производственная практика (по профилю специальности)
для специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава
железных дорог
квалификация – Техник
форма обучения – очная

1. Место производственной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности) относится к профессиональному модулю ПМ.01 Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (базовая подготовка).

2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности), реализуемой в рамках модуля ПМ.01 Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава, по виду деятельности, предусмотренной ФГОС СПО, обучающийся должен приобрести практический опыт по виду деятельности:

ВД	Практический опыт работы
Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава	ПО 1.01 эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов

Результатом производственной практики (по профилю специальности) является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках профессионального модуля.

Код	Наименование результата обучения по специальности
ПК 1.1.	Эксплуатировать подвижной состав железных дорог.
ПК 1.2.	Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов
ПК 1.3.	Обеспечивать безопасность движения подвижного состава
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности

	в различных жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3. Содержание производственной практики

Виды работ:

- Измерение универсальными и специальными инструментами и приспособлениями средней сложности.
- Ремонт и изготовление деталей по 10-11 квалитетам.
- Разборка и сборка узлов подвижного состава с тугой и скользящей посадкой.
- Регулировка и испытание отдельных узлов локомотивов и вагонов
- Выбор и применение смазывающих и промывающих жидкостей.
- Демонтаж и монтаж отдельных аппаратов, узлов и приборов систем локомотивов и вагонов.
- Соблюдение правил и норм охраны труда и требований безопасности.

4. Объем производственной практики и виды производственной работы

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) – 576 часов, из них в форме практической подготовки – 576 часов.

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе производственной практики
ПП.02.01. Производственная практика (по профилю специальности)
для специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава
железных дорог
квалификация – Техник
форма обучения – очная

1. Место производственной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности) относится к профессиональному модулю ПМ.02 Организация деятельности коллектива исполнителей по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (базовая подготовка).

2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности), реализуемой в рамках модуля ПМ.02 Организация деятельности коллектива исполнителей, по виду деятельности, предусмотренной ФГОС СПО, обучающийся должен приобрести практический опыт по виду деятельности:

ВД	Практический опыт работы
Организация деятельности коллектива исполнителей	ПО 2.01 планирования работы коллектива исполнителей; ПО 2.02 определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации

Результатом производственной практики (по профилю специальности) является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках профессионального модуля.

Код	Наименование результата обучения по специальности
ПК 2.1.	Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей
ПК 2.2.	Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда
ПК 2.3.	Контролировать и оценивать качество выполняемых работ
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных

	ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3. Содержание производственной практики

Виды работ:

- Изучение планирования организации деятельности парка ПТО вагонного депо.
- Соблюдение правил и требований охраны труда при выполнении работ в парке ПТО вагонного депо.
- Изучение должностных обязанностей производственных рабочих, руководителей (специалистов) парка ПТО вагонного депо.
- Работа в бригаде и изучение (наблюдение) основных функций руководителей (специалистов) парка ПТО вагонного депо.

4. Объем производственной практики и виды производственной работы

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) – 36 часов, из них в форме практической подготовки – 36 часов.

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе производственной практики
ПП.03.01. Производственная практика (по профилю специальности)
для специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава
железных дорог
квалификация – Техник
форма обучения – очная

1. Место производственной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности) относится к профессиональному модулю ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижного состава) по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (базовая подготовка).

2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности), реализуемой в рамках модуля ПМ.03 Участие в конструкторско-технологической деятельности (по видам подвижного состава), обучающийся должен приобрести практический опыт по виду деятельности:

ВД	Практический опыт работы
Участие в конструкторско-технологической деятельности	ПО 3.1.01 оформления технической и технологической документации; ПО 3.2.01 разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов

Результатом производственной практики (по профилю специальности) является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках профессионального модуля.

Код	Наименование результата обучения по специальности
ПК 3.1.	Оформлять техническую и технологическую документацию
ПК 3.2.	Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности

	в различных жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3. Содержание производственной практики

Виды работ:

- Наблюдение и оценка организации различных циклов производственного процесса работы локомотивного депо.
- Участие в разработке технологических процессов ремонта отдельных деталей и узлов ЭПС.
- Ознакомление с организацией работы технологического отдела локомотивного депо.

Заполнение и оформление различной технологической документации.

- Контроль за правильностью выполнения технологических инструкций.
- Соблюдение норм и правил охраны труда при выполнении ремонта отдельных деталей и узлов ЭПС

4. Объем производственной практики и виды производственной работы

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) – 36 часов, из них в форме практической подготовки – 36 часов.

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе производственной практики
ПП.04.01. Производственная практика (по профилю специальности)
для специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава
железных дорог
квалификация – Техник
форма обучения – очная

1. Место производственной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности) относится к профессиональному модулю ПМ.04 Выполнение работ по профессиям рабочих по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог (базовая подготовка).

2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики (по профилю специальности), реализуемой в рамках модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессиям рабочих, обучающийся должен приобрести практический опыт по виду деятельности:

ВД	Практический опыт работы
Выполнение работ по профессиям рабочих: Выполнение работ по профессии Помощник машиниста электровоза, Выполнение работ по профессии Помощник машиниста тепловоза, Выполнение работ по профессии Осмотрщик-ремонтник вагонов	ПО 4.1.01 Проверка качества выполненных работ
	ПО 4.2.01 Подача установленных сигналов
	ПО.4.2.02 Контроль скоростного режима движения поезда по показаниям сигналов светофоров
	ПО.4.2.03 Контроль состояния железнодорожного пути, стрелочных переводов по маршруту, показаний светофоров
	ПО.4.2.04 Контроль состояния контактной сети, встречных поездов, устройств сигнализации, централизации, блокировки (СЦБ) и связи
	ПО.4.3. 01 Информирование машиниста в случае обнаружения неисправностей железнодорожного пути, устройств СЦБ и связи, контактной сети, встречных поездов
	ПО.4.1. 02 Информирование машиниста в случае обнаружения неисправностей электрического, механического, тормозного оборудования, устройств подачи песка под колесные пары, контрольно-измерительных приборов, оборудования, радиосвязи локомотива соответствующего типа
	ПО.4.3.03 Контроль параметров работы в пути следования электрического, механического, тормозного оборудования, устройств подачи песка под колесные пары локомотива соответствующего типа
	ПО.4.3.04 Контроль параметров работы в пути следования контрольно-измерительных приборов, оборудования, радиосвязи

	<p>локомотива соответствующего типа</p>
	<p>ПО.4.3.05 Контроль плотности тормозной магистрали при проверке срабатывания тормозов локомотива соответствующего типа, вагонов в составе поезда с устранением выявленных несоответствий либо информированием о них машиниста</p>
	<p>ПО.4.4.01 Ознакомление с заданием по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров с устранением неисправностей в коммерческом отношении, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов</p>
	<p>ПО.4.4.02 Ограждение поезда (состава) щитами при техническом обслуживании грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочном ремонте узлов, приборов вагонов и вагонов при отсутствии автоматизированного централизованного ограждения</p>
	<p>ПО.4.4.03 Техническое обслуживание грузовых вагонов (включая вагоны, груженные опасным грузом) с выявлением и устранением неисправностей в техническом и коммерческом состоянии</p>
	<p>ПО.4.4.04 Безотцепочный ремонт кузовов, узлов, рамы, ходовых частей, автосцепных устройств, тормозов и рычажных передач с авторегуляторами, буксовых узлов с подшипниками качения, редукторно-карданных приводов, холодильных установок, полов, крыш крытых и изотермических вагонов</p>
	<p>ПО.4.4.05 Ремонт грузовых вагонов всех типов с использованием универсальных установок и самоходных машин</p>
	<p>ПО.4.4.06 Технический осмотр контейнеров</p>
	<p>ПО.4.4.07 Ремонт контейнеров, погруженных на вагоны</p>
	<p>ПО.4.4.08 Проверка контейнеров на герметичность, обеспечивающую сохранность груза</p>
	<p>ПО.4.4.09 Устранение выявленных неисправностей грузовых вагонов и контейнеров</p>
	<p>ПО.4.4.10 Внесение данных о техническом обслуживании грузовых вагонов и контейнеров с устранением неисправностей в коммерческом отношении, безотцепочном ремонте вагонов в информационные системы с помощью мобильного электронного устройства</p>
	<p>ПО.4.4.11 Оформление первичных форм учета по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров с устранением неисправностей в коммерческом отношении, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов в системах электронного документооборота или безбумажных технологий</p>

	<p>ПО.4.4.12 Доведение до сведения руководителя смены информации о необходимости отцепки грузовых вагонов от состава в ремонт</p>
	<p>ПО.4.4.13 Оповещение оператора по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров об объеме ремонта грузовых вагонов</p>
	<p>ПО.4.4.14 Оповещение представителей смежных подразделений о наличии поврежденных контейнеров, требующих ремонта</p>
	<p>ПО.4.4.15 Оформление технической документации на поврежденные грузовые вагоны и контейнеры с передачей дежурному по железнодорожной станции, оператору по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров для отцепки вагона с неисправным контейнером от состава</p>
	<p>ПО.4.4.16 Внесение данных о необходимости отцепки и об отцепке вагонов по неисправности с помощью мобильного электронного устройства</p>
	<p>ПО.4.4.17 Передача информации о технической готовности поезда и отдельных грузовых вагонов</p>
	<p>ПО.4.4.18 Составление технических актов на поврежденные и исключаемые из инвентаря грузовые вагоны и контейнеры</p>
	<p>ПО.4.4.19 Расстановка осмотрщиков-ремонтников вагонов по рабочим местам</p>
	<p>ПО.4.4.20 Проведение инструктажа по охране труда</p>
	<p>ПО.4.4.21 Доведение до осмотрщиков-ремонтников вагонов задания по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, в том числе в коммерческом отношении, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов</p>
	<p>ПО.4.4.22 Контроль выполнения задания по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, в том числе в коммерческом отношении, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов</p>
	<p>ПО.4.4.23 Ведение технической документации по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, в том числе в коммерческом отношении, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов</p>
	<p>ПО.4.5.01 Проверка технического состояния локомотива и параметров работы в пути следования электрического, механического, тормозного оборудования, устройств подачи песка под колесные пары локомотива соответствующего типа</p>
	<p>ПО.4.5.02 Проверка параметров работы в пути следования</p>

	контрольно-измерительных приборов, оборудования, радиосвязи локомотива соответствующего типа
	ПО.4.5.03 Проверка состояния подвижного состава на стоянках с устранением выявленных несоответствий либо информированием о них машиниста
	ПО.4.5.04 Выявление неисправностей на локомотиве соответствующего типа, возникших в пути следования
	ПО.4.5.05 Выбор способа устранения неисправностей на локомотиве соответствующего типа, возникших в пути следования
	ПО.4.5.06 Подбор инструмента для устранения неисправностей на локомотиве соответствующего типа, возникших в пути следования
	ПО.4.5.07 Устранение неисправностей на локомотиве соответствующего типа, возникших в пути следования, либо информирование о них машиниста локомотива

Результатом производственной практики (по профилю специальности) является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках профессионального модуля.

Код	Наименование результата обучения по специальности
ПК 4.1	Осуществлять приемку и подготовку локомотива (по видам подвижного состава) к рейсу
ПК 4.2	Обеспечивать управление локомотивом (по видам подвижного состава)
ПК 4.3	Осуществлять контроль работы устройств, узлов и агрегатов локомотива (по видам подвижного состава)
ПК 4.4	Производить монтаж, разборку и регулировку частей ремонтируемого объекта, проверять взаимодействие узлов
ПК 4.5	Выполнять работы по техническому осмотру локомотива и вагонов в пути следования
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных

	ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

3. Содержание производственной практики

Виды работ:

- Поездная практика в качестве помощника машиниста электровоза
- Поездная практика в качестве помощника машиниста тепловоза
- Выполнение работ осмотрщика-ремонтника вагонов

4. Объем производственной практики и виды производственной работы

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) – 108 часов, из них в форме практической подготовки – 108 часов.

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе производственной практики
ПДП.01. Преддипломная практика
для специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава
железных дорог
квалификация – Техник
форма обучения – очная

1. Место производственной практики в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

ПДП.01 Преддипломная практика проводится непрерывно как завершающая часть обучения.

2. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения преддипломной практики, по видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО, обучающийся должен углубить практический опыт:

ВД	Практический опыт работы
ВД.1. Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава	ПО 1.1.01 эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов
ВД.2. Организации деятельности коллектива исполнителей обслуживания на транспорте (по видам транспорта)	ПО 2.1.01 планирования работы коллектива исполнителей;
	ПО 2.1.02 определения основных технико-экономических показателей деятельности подразделения организации
ВД.3. Участие в конструкторско-технологической деятельности	ПО 3.1.01 оформления технической и технологической документации;
	ПО 3.2.01 разработки технологических процессов на ремонт деталей, узлов
ВД.4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ПО 4.1.01 Проверка качества выполненных работ
	ПО 4.2.01 Подача установленных сигналов
	ПО.4.2.02 Контроль скоростного режима движения поезда по показаниям сигналов светофоров
	ПО.4.2.03 Контроль состояния железнодорожного пути, стрелочных переводов по маршруту, показаний светофоров
	ПО.4.2.04 Контроль состояния контактной сети, встречных поездов, устройств сигнализации, централизации, блокировки (СЦБ) и связи
	ПО.4.3. 01 Информирование машиниста в случае обнаружения неисправностей железнодорожного пути, устройств СЦБ и связи, контактной сети, встречных поездов
	ПО.4.1. 02 Информирование машиниста в случае обнаружения неисправностей электрического, механического, тормозного

	оборудования, устройств подачи песка под колесные пары, контрольно-измерительных приборов, оборудования, радиосвязи локомотива соответствующего типа
	ПО.4.3.03 Контроль параметров работы в пути следования электрического, механического, тормозного оборудования, устройств подачи песка под колесные пары локомотива соответствующего типа
	ПО.4.3.04 Контроль параметров работы в пути следования контрольно-измерительных приборов, оборудования, радиосвязи локомотива соответствующего типа
	ПО.4.3.05 Контроль плотности тормозной магистрали при проверке срабатывания тормозов локомотива соответствующего типа, вагонов в составе поезда с устранением выявленных несоответствий либо информированием о них машиниста
	ПО.4.4.01 Ознакомление с заданием по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров с устранением неисправностей в коммерческом отношении, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов
	ПО.4.4.02 Ограждение поезда (состава) щитами при техническом обслуживании грузовых вагонов и контейнеров, безотцепочном ремонте узлов, приборов вагонов и вагонов при отсутствии автоматизированного централизованного ограждения
	ПО.4.4.03 Техническое обслуживание грузовых вагонов (включая вагоны, груженые опасным грузом) с выявлением и устранением неисправностей в техническом и коммерческом состоянии
	ПО.4.4.04 Безотцепочный ремонт кузовов, узлов, рамы, ходовых частей, автосцепных устройств, тормозов и рычажных передач с авторегуляторами, буксовых узлов с подшипниками качения, редукторно-карданных приводов, холодильных установок, полов, крыш крытых и изотермических вагонов
	ПО.4.4.05 Ремонт грузовых вагонов всех типов с использованием универсальных установок и самоходных машин
	ПО.4.4.06 Технический осмотр контейнеров
	ПО.4.4.07 Ремонт контейнеров, погруженных на вагоны
	ПО.4.4.08 Проверка контейнеров на герметичность,

	обеспечивающую сохранность груза
	ПО.4.4.09 Устранение выявленных неисправностей грузовых вагонов и контейнеров
	ПО.4.4.10 Внесение данных о техническом обслуживании грузовых вагонов и контейнеров с устранением неисправностей в коммерческом отношении, безотцепочном ремонте вагонов в информационные системы с помощью мобильного электронного устройства
	ПО.4.4.11 Оформление первичных форм учета по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров с устранением неисправностей в коммерческом отношении, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов в системах электронного документооборота или безбумажных технологий
	ПО.4.4.12 Доведение до сведения руководителя смены информации о необходимости отцепки грузовых вагонов от состава в ремонт
	ПО.4.4.13 Оповещение оператора по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров об объеме ремонта грузовых вагонов
	ПО.4.4.14 Оповещение представителей смежных подразделений о наличии поврежденных контейнеров, требующих ремонта
	ПО.4.4.15 Оформление технической документации на поврежденные грузовые вагоны и контейнеры с передачей дежурному по железнодорожной станции, оператору по обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров для отцепки вагона с неисправным контейнером от состава
	ПО.4.4.16 Внесение данных о необходимости отцепки и об отцепке вагонов по неисправности с помощью мобильного электронного устройства
	ПО.4.4.17 Передача информации о технической готовности поезда и отдельных грузовых вагонов
	ПО.4.4.18 Составление технических актов на поврежденные и исключаемые из инвентаря грузовые вагоны и контейнеры
	ПО.4.4.19 Расстановка осмотрщиков-ремонтников вагонов по рабочим местам
	ПО.4.4.20 Проведение инструктажа по охране труда
	ПО.4.4.21 Доведение до осмотрщиков-ремонтников вагонов задания по техническому обслуживанию грузовых вагонов и

	контейнеров, в том числе в коммерческом отношении, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов
	ПО.4.4.22 Контроль выполнения задания по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, в том числе в коммерческом отношении, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов
	ПО.4.4.23 Ведение технической документации по техническому обслуживанию грузовых вагонов и контейнеров, в том числе в коммерческом отношении, безотцепочному ремонту узлов, приборов вагонов
	ПО.4.5.01 Проверка технического состояния локомотива и параметров работы в пути следования электрического, механического, тормозного оборудования, устройств подачи песка под колесные пары локомотива соответствующего типа
	ПО.4.5.02 Проверка параметров работы в пути следования контрольно-измерительных приборов, оборудования, радиосвязи локомотива соответствующего типа
	ПО.4.5.03 Проверка состояния подвижного состава на стоянках с устранением выявленных несоответствий либо информированием о них машиниста
	ПО.4.5.04 Выявление неисправностей на локомотиве соответствующего типа, возникших в пути следования
	ПО.4.5.05 Выбор способа устранения неисправностей на локомотиве соответствующего типа, возникших в пути следования
	ПО.4.5.06 Подбор инструмента для устранения неисправностей на локомотиве соответствующего типа, возникших в пути следования
	ПО.4.5.07 Устранение неисправностей на локомотиве соответствующего типа, возникших в пути следования, либо информирование о них машиниста локомотива

3. Содержание производственной практики

Виды работ:

- Получение индивидуального задания. Техника безопасности при выполнении основных видов работ. Отчетность по результатам практики.

ВД.1. Эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава

- Эксплуатировать подвижной состав железных дорог
- Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов
- Обеспечивать безопасность движения подвижного состава

ВД.2. Организации деятельности коллектива исполнителей

- Планировать и организовывать производственные работы коллективом исполнителей
- Планировать и организовывать мероприятия по соблюдению норм безопасных условий труда
- Контролировать и оценивать качество выполняемых работ

ВД.3. Участие в конструкторско-технологической деятельности

- Оформлять техническую и технологическую документацию
- Разрабатывать технологические процессы на ремонт отдельных деталей и узлов подвижного состава железных дорог в соответствии с нормативной документацией.

ВД.4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

- Осуществлять приемку и подготовку локомотива (по видам подвижного состава) к рейсу
- Обеспечивать управление локомотивом (по видам подвижного состава)
- Осуществлять контроль работы устройств, узлов и агрегатов локомотива (по видам подвижного состава)
- Производить монтаж, разборку и регулировку частей ремонтируемого объекта, проверять взаимодействие узлов
- Выполнять работы по техническому осмотру локомотива и вагонов в пути следования

4. Объем производственной практики и виды производственной работы

Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики (преддипломной) – 144 часа, из них в форме практической подготовки – 144 часа.